

12000W 连续光纤激光器

长飞光坊12000W单模组连续光纤激光器采用MPCS泵浦技术与独创回返光保护技术，激光功率上升速度快，稳定性高，电光转换效率高，光束质量优异。产品兼顾薄板高速切割与中厚板亮面切割，适用于激光切割、焊接、熔覆、钎焊及表面热处理等多场景。



应用

- 激光切割
- 激光焊接
- 高反材料加工

特点

- 高光束质量
- 多重抗高反设计
- 高转换效率
- 操作简易, 蓝牙监控

相关参数

SPECIFICATIONS

光学特性

型号	FFRC-12000-EA	FFRC-12000H-EA
输出功率 (W)	6000	
工作模式	连续 / 调制	
偏振态	随机	
功率范围 (%)	10 ~ 100	
光束质量BPP (mm x mrad)	2 ~ 3.5	1.5 ~ 2.5
功率不稳定性25℃ (%)	< 2 (2小时)	
中心波长 (nm)	1080 ± 5	
光谱宽度FWHM (nm)	< 4	
最大调制频率 (kHz)	5	
指示红光功率 (μW)	> 500	

输出光缆参数

输出方式	QBH	
输出光纤芯径 (μm)	100	70
光缆长度 (m)	30	20
光纤线缆弯曲半径 (mm)	200	

电学特性

工作电压 (VAC)	340 ~ 440V, 3P4W 50/60Hz	
额定功耗 (kW)	33	
控制方式	AD, Ethernet	

其他参数

工作环境温度 (℃)	10 ~ 40	
工作环境相对湿度 (%)	10 ~ 80	
冷却方式	水冷	
冷却水设定温度 (℃)	25 ± 1	
冷却水流量 (L/min)	> 100 (激光器), 1.5 ~ 2.5 (QBH)	
冷却水压力 (Bar)	3 ~ 5	
冷却水接头外径 (mm)	32	
整机尺寸(W*D*H) (mm)	527 x 1145 x 942 (含把手)	
整机重量 (kg)	100 ± 3	